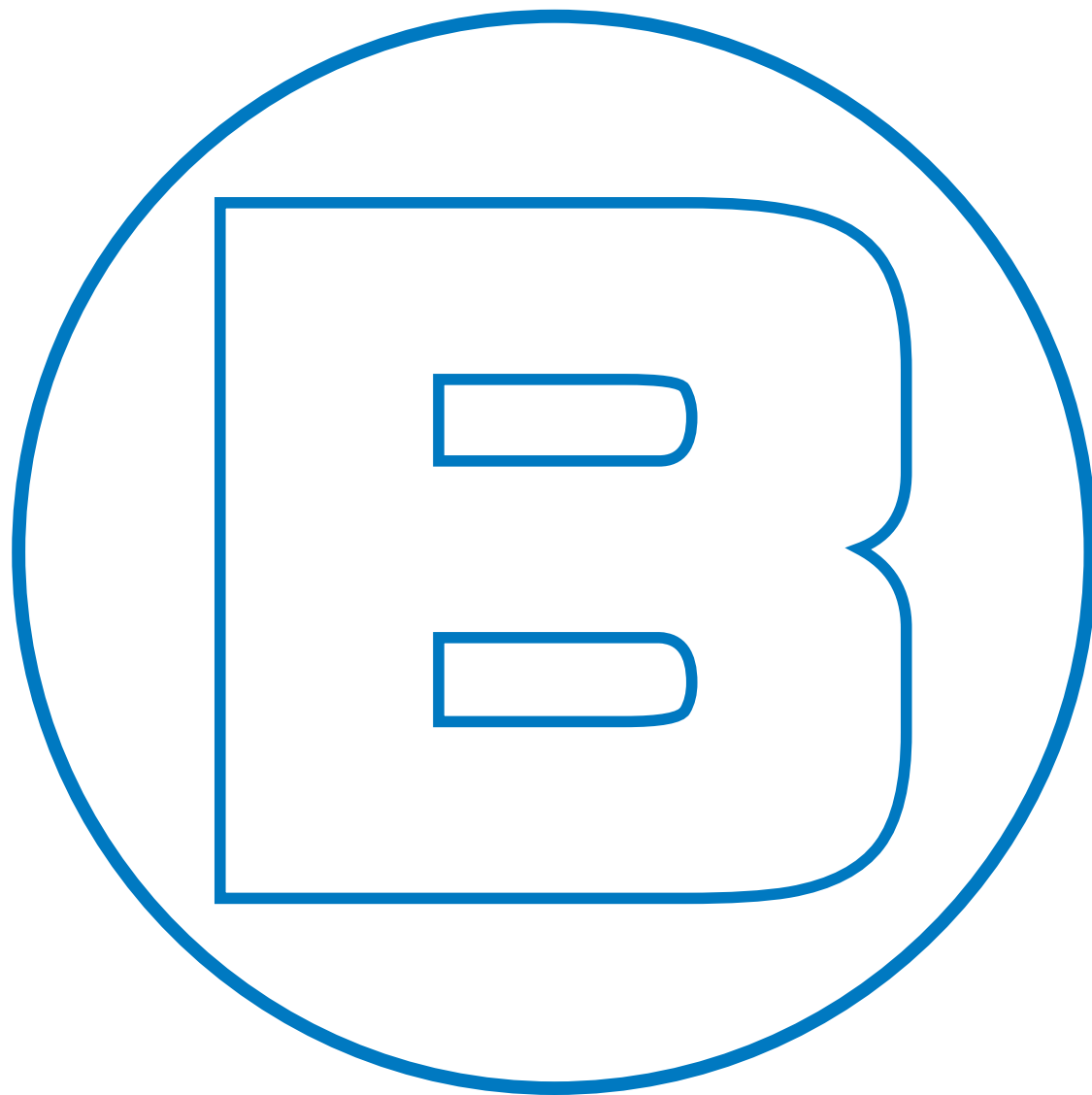


# **SERR**TECH



## **Blue Line**

ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



**SERRMAC**  
*growing in motion*

Применение результатов продвинутых аналитических исследований позволило SERRTECH выпустить новую серию вертикально-фрезерных центров The Blue Line.



## B1 Blue Line

Модель B1 характеризуется компактными размерами и оборудована довольно широкой рабочей зоной с неподвижным столом.

Эта модель предназначена для обработки и производства средне-размерных деталей.

по оси X

**1000** мм

по оси Y

**600** мм

по оси Z

**640** мм

Электрошпиндель

**12000 об/мин - 16 кВт**

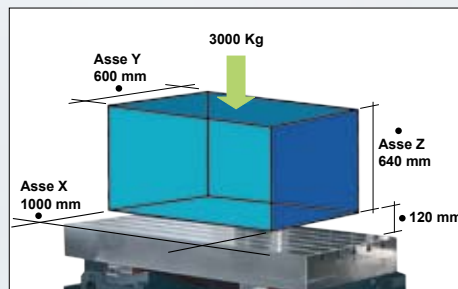
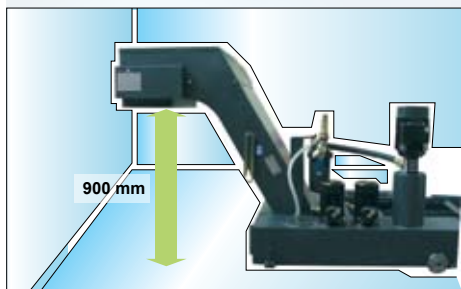
Скорость быстрых перемещений по осям X-Y-Z

**30 м/мин**

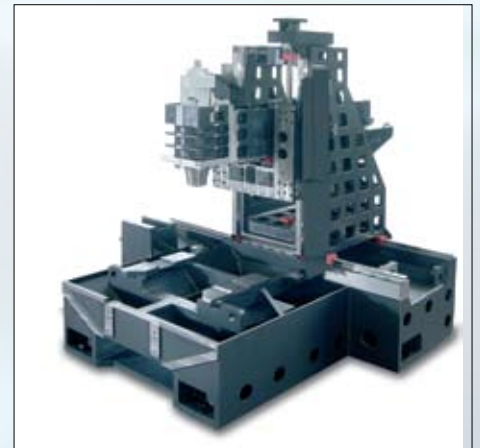
Инструментальный магазин

**30 мест**

**STD**



Жесткая конструкция станка



Применение результатов продвинутых аналитических исследований позволило SERRTECH выпустить новую серию вертикально-фрезерных центров The Blue Line.

## B2 Blue Line ROTOPALLET

Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр B2-Rotopallet поддерживает постоянную жесткость в процессе обработки, обеспечивая высокую точность благодаря гидравлической системе поворота палеты и системе шестерен с торцевым зубчатым зацеплением. Вращение палет происходит без поднятия стола вверх: это предотвращает риск попадания стружки в механизм вращения.



по оси X

**1000** мм

Электрошпиндель

**12000** об/мин - **16** кВт

Отвод стружки

**STD**

по оси Y

**600** мм

Скорость быстрых перемещений по осям X-Y-Z

**30** м/мин

Рабочая поверхность палеты

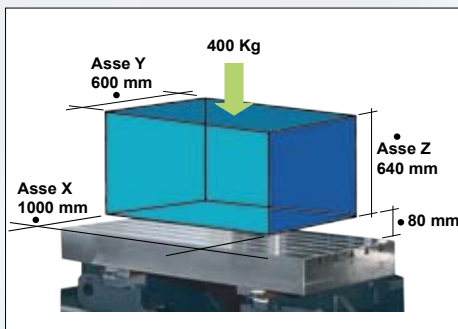
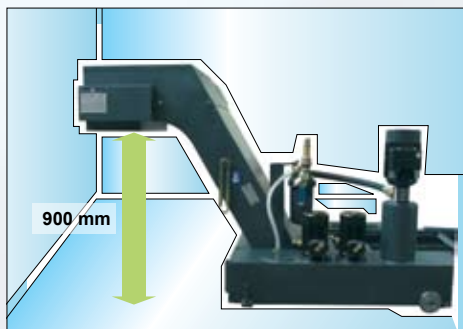
по оси Z

**640** мм

Время смены палеты

**4.8** сек

Жесткая конструкция станка



Применение результатов продвинутых аналитических исследований позволило SERRTECH выпустить новую серию вертикально-фрезерных центров The Blue Line.



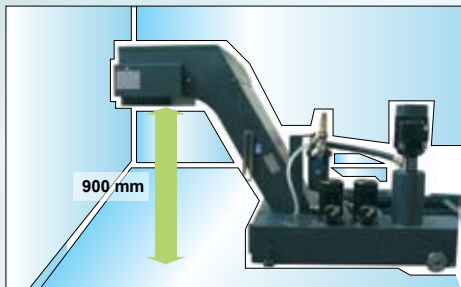
## B3 Blue Line 5-AXES

Модель B3 - это 5-осевой вертикальный многоцелевой станок с наклонно-поворотным столом диаметром 500 мм, управляемым линейными двигателями. Такая рабочая поверхность позволяет загрузку заготовок диаметром до 640 мм и максимальным весом 500 кг.

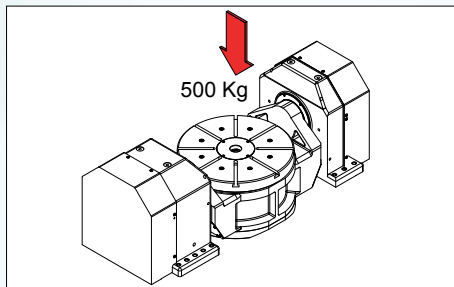
Жесткая конструкция станка обеспечивает высокий уровень сопротивления механическим деформациям.

### Отвод стружки

STD



### Рабочая поверхность



### Жесткая конструкция станка



### Угол наклона по оси A

**-30°/+110°**

по оси X

**1000 мм**

Электрошпиндель

**12000 об/мин - 16 кВт**

### Скорость вращения оси C

**25 об/мин**

по оси Y

**600 мм**

Скорость быстрых перемещений по осям X-Y-Z

**30 м/мин**

по оси Z

**640 мм**

Инструментальный магазин

**30 мест**

Применение результатов продвинутых аналитических исследований позволило SERRTECH выпустить новую серию вертикально-фрезерных центров The Blue Line. Фрезерный центр R1, оснащенный крестовым столом, имеет компактные размеры и улучшенные рабочие характеристики, позволяющие удовлетворить требования современного производства.



# R1

Blue Line

# 12

Литая станина из серого чугуна обеспечивает этому станку высокую жесткость, а прецизионные направляющие - постоянную точность позиционирования рабочих органов.

# R1

Blue Line

# 16

### R1/12

Инструментальный магазин на 12 мест

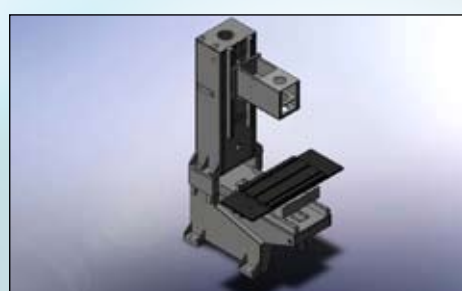


### R1/16

Инструментальный магазин на 16 мест



### Жесткая конструкция станка



### по оси X

**460** мм

### по оси Y

**370** мм

### по оси Z

**420** мм

### Шпиндель

**10000 об/мин - 5.5 кВт**

Скорость быстрых перемещений по осям X-Y-Z

**30** м/мин

### Рабочая поверхность

**600x350** мм

## Технические характеристики

		B1		B2		B3		R1	
		Rotopallet		5 Axes		12	16		
Рабочие перемещения	по оси X	1.000 м				460 мм			
	по оси Y	600 мм				370 мм			
	по оси Z	640 мм				420 мм			
Стол	Рабочая поверхность (max)	1200 x 600мм	850 x 600 мм (1000 x 600)	ø500 мм (ø 640мм)		600 x 350 мм			
	Макс. нагрузка на стол	3000 кг	400 x 400 кг	500 кг		200 кг			
	Время смены палеты	--	4.8 сек	--		--			
	T-образные пазы (количество-размер-шаг)	5 x 18 x 100 мм				--		3 x 14 x 125 мм	
Наклонно-поворотный стол	Макс. угол вращения по оси C	--	--	360°		--			
	Макс. угол наклона по оси A	--	--	-30°/+110°		--			
	Макс. скорость вращения по оси C	--	-	25 об/мин		--			
	Макс. скорость наклона по оси A	--	--	16.6 об/мин		--			
Электрошпиндель	Максимальное число оборотов	12000 об/мин				* Шпиндель - 10000 об/мин			
	Максимальная мощность	16 кВт				* 5.5 кВт			
	* Механический шпиндель Максимальный крутящий момент	102 Нм				* 24 Нм			
	Тип	ISO 40 Din 69871				ISO 40 Din 69871X			
Характеристики осей	Скорость быстрых перемещений (X-Y-Z)	30 м/мин				30 м/мин			
	Рабочая подача по осям (X-Y-Z)	30 м/мин				30 м/мин			
	Измерительная система (X-Y-Z)	Энкодер				Энкодер			
	Момент двигателя X - Y - Z осей	22 - 12 - 40 Нм				3.5 -3.5 -7 Нм			
Точность	Точность позиционирования	± 8 µm				± 10 µm			
	Повторяемость по осям X-Y-Z	± 5 µm				± 5 µm			
	Инверсия точности	3 µm				± 3 µm			
Инструментальный магазин	Вместимость инструмент. магазина	30 мест				12 мест	16 мест		
	Выбор инструмента	Выбор				Fixed	Random		
	Макс. диаметр инструмента	80 мм (150)				105 мм			
	Макс. длина инструмента	300 мм				200 мм			
	Макс. вес инструмента	8 кг				6 кг			
	Время смены инструмента (от инструмента до инструмента)	1.6 сек				3.5 сек	1.2 сек		
Отвод стружки и СОЖ	Объем емкости СОЖ	450 л				200 л			
	Система сборки стружки	Скребокный транспортер				н/а			
Общая информация	Высота - Ширина - Длина	2835 x 4365 x 2735 мм	2760 x 4445 x 2440 мм	2835 x4365 x 2735 мм	2300 x 1550 x 1600 мм				
	Система ЧПУ	Fanuc 21i	Fanuc 21i	Fanuc 18i	Fanuc Oi MD				
	Мощность главного привода	30 кВт	35 кВт	46 кВт	13.5 кВт				
	Вес станка в стандартн. комплектации	10.000 кг	12000 кг	10500 кг	2100 кг				